

Антифриз LL G12+, концентрат



Технічні характеристики:

Хімічна основа	Моноетиленгліколь
Густина / умови	1,12 г/мл / за 20 °C
Умови зберігання з моменту виробництва	Тримати подалі від їжі та напоїв. Зберігати в прохолодному, сухому і добре провітрюваному місці. Зберігати в оригінальній упаковці
Термін придатності з дати виробництва	60 місяців

Колір	Вміст, л	Арт. №	Уп., шт.
Рожевий	1,5	58923320015	1

Високоєфективна концентрована рідина для захисту систем охолодження від замерзання, корозії та утворення відкладень у двигунах легкових і вантажних автомобілів

Ключові технологічні особливості та переваги

- Технологія OAT (Organic Acid Technology) – концентрат на основі моноетиленгліколю та органічних кислот і їх похідних для тривалого захисту системи охолодження
- Карбоксилатний склад – не містить нітритів, амінів, фосфатів і силікатів
- Захист від корозії – допомагає запобігати корозійному руйнуванню елементів системи охолодження
- Стійкість до кавітації – захищає металеві поверхні від кавітаційних пошкоджень і запобігає утворенню накипу
- Оптимальні теплофізичні властивості – підвищує температуру кипіння теплоносія та підтримує ефективний теплообмін
- Сумісність із сучасними матеріалами – підходить для двигунів з алюмінієвими та магнієвими сплавами

Застосування та пропорції змішування

Перед використанням рекомендується очистити систему охолодження. Концентрат необхідно змішати з дистильованою водою у відповідній пропорції та залити в систему охолодження згідно з рекомендаціями виробника транспортного засобу

- 1 : 2 (антифриз : вода) – захист до -18 °C
- 1 : 1,5 (антифриз : вода) – захист до -25 °C
- 1 : 1 (антифриз : вода) – захист до -37 °C

Відповідає стандартам та специфікаціям:

SAE J1034, ASTM D3306/D4985, BS 6580, AFNOR NF R 15-601

Відповідає вимогам автовиробників:

VW TL 774-D/F (G12/G12+), MB 325.3, MAN 324 SNF, Ford WSS-M97B44-D, GM 6277M / Opel B040 1005, Deutz DQC CB-14, DAF 74002, Cummins CES 14439, John Deere JDM H5, CNH MAT3624