

ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ TIG 200S AC/DC



Інвертор аргонодугового зварювання (TIG) змінного / постійного струму з цифровим управлінням з новітньою технологією IGBT та високочастотним імпульсним режимом.

Запалювання дуги

Універсальний

Можливість зварювання алюмінію та його сплавів за допомогою змінного струму AC

3 в 1, режими роботи TIG 200S AC/DC

- Аргонодугове зварювання постійним або змінним струмом (TIG AC/DC)
- Зварювання LIFT TIG
- Зварювання покритим електродом (STICK)

Термоізоляція

Клас термоізоляції „H”: електричні компоненти можуть працювати при температурі до 180°C

Технологія IGBT

Технологія IGBT забезпечує бездоганне зварювання при нестабільній напрузі (живлення від генераторів)

Низькі референтні значення струму дозволяють працювати на установках із запобіжником 20 А

Налаштування для точного зварювання тонкого металевого листа

Високочастотний імпульсний режим забезпечує точний зварювальний шов на тонкому металевому листі або трубі

Доступні налаштування: Початковий / кінцевий потік газу, початковий / кінцевий струм, верхній / нижній струм в імпульсі, частота імпульсів, ширина імпульсу, баланс змінного струму.

Сфера застосування

Ідеально підходить для аргонодугового зварювання TIG тонких листів / труб з алюмінію та нержавіючої сталі, ремонту та відновлення деталей з будь-якого металу.

Технічна інформація:

Арт. №	5952 380 201
К-ть в уп.	1
Номинальна напруга	230 В
Плавкі електроди	1.5 - 5 мм
Плавкі електроди для аргонодугового зварювання TIG	1 - 3.2 мм
Мін./макс. сила зварювального струму	5-170 А
Мін./макс. сила зварювального струму для аргонодугового зварювання TIG	5-200 А
Тривалість включення ТВ при макс. силі струму (40°C) (ПВ)	35 %
Вага апарату (в комплекті)	20 кг

Примітка:

Прилад постачається без штепсельної вилки, яку необхідно встановити згідно схеми, що додається.