

ЕЛЕКТРОДИ ЗВАРЮВАЛЬНІ SPECIAL



Електроди з високою міцністю шва, покриття – основне с залізним порошком.

Відмінна стабільність горіння дуги та формування шва

Зменшені витрати електродів на 10-15 %

Збільшена продуктивність наплавлення на 8%

1.5кг електродів на 1 кг наплавленого металу

Легке відокремлення шлакової кірки

Шлак не затікає в зварювальну ванну, шлакова кірка, що утворюється, легко піддається видаленню

Характеристики:

Діаметр, мм	Довжина, мм	Сила зварювального струму, А	Кількість електродів в пачці, шт.	Вага, кг	Артикул
3,00	350	80-150	74-81	2,5	1982130325
4,00	450	120-200	71-74	5	1982130405
5,00	450	170-250	47-50	5	1982130505

Область застосування:

Призначені для зварювання у всіх просторових положеннях, крім зверху-вниз, відповідальних конструкцій і трубопроводів з вуглецевих і низьколегованих сталей з межею міцності від 500 Н/мм² до 640 Н/мм², особливо якщо необхідно забезпечити високу стійкість зварних з'єднань супроти гарячих тріщин. Може застосовуватись в суднобудуванні, судноремонті, будівництві мостів та виробництві ємностей, що працюють під тиском.

Положення швів при зварюванні: PA PB PC PF PE PD ISO 6947.

