

## ЕЛЕКТРОДИ ЗВАРЮВАЛЬНІ UNIVERSAL



**Електроди з покращеною рецептурою, які забезпечують гарні зварювальні властивості**

**Покриття: рутил-целюлозне**

**Легке запалювання дуги**

**Легке відокремлення шлакової кірки**

**Можливість використання для прихваток, коротких і кореневих швів при низькій напрузі в мережі**

### Характеристики:

Діаметр, мм	Довжина, мм	Сила зварювального струму, А	Кількість електродів в пачці, шт.	Вага, кг	Артикул
3,00	350	70-120	92-96	2,5	<b>1982040325</b>
4,00	450	110-180	84-87	5	<b>1982040405</b>
5,00	450	150-230	4-55	5	<b>1982040505</b>

### Область застосування:

Для зварювання в сфері автомобілебудування, суднобудування, виробництва металоконструкцій, резервуарів і котлів. Підходить для нелегованих сталей, наприклад St. 33-St. 52, котельних сталей НІ-Н III, 17МН4, GS 38-GS 52. ((Ст 0, Ст 1, Ст 2, Ст 3) всіх ступенів розкислення - «КП», «ПС», «СП» і ГОСТ 1050 ( 05кп, 08кп, 08пс, 08, 10кп, 10пс, 10, 15кп, 15пс, 15, 20кп, 20пс, 20)).

Використовуються для зварювання кутових, стикових, з'єднань внапуск металу товщиною від 3 до 20 мм. Електроди діаметром від 3 та 4 мм призначені для зварювання у всіх просторових положеннях; діаметром 5 мм - для зварювання в нижньому, горизонтальному на вертикальній площині та вертикальному «знизу-вгору» положеннях. Положення швів при зварюванні:

РА РВ РС РF РG РE РD ISO 6947.

