

Припій для паяння №2



Діаметр дроту, мм	Шпуля, гр	Арт. №	Уп., шт.
2.0	250	0987121	1/20
2.0	1000	0987122	1/10

S-Pb60Sn40 відповідно до DIN EN ISO 9453

- Без хлориду цинку
- Флюс за DIN EN 29454-1/1.1.3.B
- Температура обробки: 280°C
- Діапазон плавлення: 183 – 235°C
- Для заліза, міді, нікелю, латуні та цинку (не для електричних з'єднань або алюмінію)

Припій для паяння №4



Діаметр дроту, мм	Шпуля, гр	Арт. №	Уп., шт.
3.0	250	098714	1/20

S-Pb50Sn50 відповідно до DIN EN ISO 9453

- Без флюсу
- Температура обробки: 280°C
- Діапазон плавлення: 183 – 215°C
- Для техніки опалення, охолодження та кондиціонування повітря (не для систем питної води)

Припій для паяння електричних компонентів №10

Ідеально підходить для друкованих плат



Діаметр дроту, мм	Шпуля, гр	Арт. №	Уп., шт.
0.7	250	0987105	1/20
1.0	250	0987107	1/20
1.0	1000	0987108	1/10
1.5	250	0987109	1/20
1.5	1000	09871090	1/10
2.0	250	09871100	1/20
2.0	1000	09871101	1/10

S-Sn60Pb40 відповідно до DIN EN ISO 9453

- Флюс за DIN EN 29454-1/1.1.3.B
- Температура обробки: 240 – 260°C
- Діапазон плавлення: 183 – 190°C
- Залишки флюсу не корозійні
- Низька температура паяння через швидкоплинний припой
- Безгалогенний активний дріт з м'яким припоєм