

Шприц-прес

Використовується для нагнітання консистентних мастил через прес-маслянки в рухомі частини машин і механізмів



Галузь застосування:

Використовується для збереження інструментів, деталей машин, механізмів та транспортних засобів (наприклад, ланцюгів для коліс або багажників на дах). Може використовуватися у важкодоступних місцях: в моторному відсіку, ходовій частині і колесах

- Ємність: 500 см³ мастила або один 400-грамовий картридж (235 × 53,5 мм)
- Обсяг подачі регулюється з точністю до 1,5 см³
- Робочий тиск: 400 бар
- Максимальний тиск: до 800 бар
- Прикладене зусилля від 50 до 330 Н при подачі тиску до 400 бар

Технічні характеристики:

Вага виробу (1 шт.)	1298 г
Довжина	370 мм
Клас NLGI	2
Матеріал	Сталь
Матеріал покриття рукоятки	Поліетилен
Матеріал шланга	Синтетичний каучук
Робочий тиск	400 бар
Робочий тиск, макс.	800 бар

Спосіб застосування:

Наповнення шприца мастилом можна проводити одним з чотирьох перерахованих способів:

1. Заповнення мастилом за допомогою нагнітача мастила, **Арт. № 098602**
2. Установка картриджів ємністю 400 г **Арт. № 08938701**, **Арт. № 08938711** та інше
3. Заповнення мастилом за допомогою лопатки
4. Заповнення мастилом з великої ємності при втягуванні поршня. Після заповнення мастилом встановити голівку з клапанною системою 2 на циліндр 6. Натиснувши на фіксатор штока 10, втиснути шток 9 до упору. Випустити повітря з внутрішньої порожнини циліндра, натиснувши на кульку клапана випуску повітря 3, до появи мастила. Встановити необхідну насадку (шланг або металеву трубку). Приєднати насадку зі шлангом до мастильного ніпеля (прес-маслянки) і нагнати важелем 7 мастило в робочий механізм

Для заміни або поповнення мастила необхідно витягнути шток 9 на себе до упору і, потім, відвернувши голівку з клапанною системою 2, заповнити циліндр 6 мастилом або замінити тубу

Назва	Арт. №	Уп., шт.
Шприц-прес	098600	1
Комплект поставки Арт. № 98600		
Шланг гнучкий М10 мм, L=300 мм	0986002	1
Насадка М10	0986003	1
Трубка жорстка	0986001	1

