# РІДКИЙ МЕТАЛ FE 1

**Ідеальна швидкодіюча система для монтажу і ремонту в металообробці і на ремонтних ділянках. Для заповнення форм, швидкого ремонту і герметизації витоків.**

- Високоякісна двокомпонентна система, яка завдяки своїй спеціальній формулі після застигання набуває властивостей, схожих на метал.
- Завдяки ідеальному співвідношенню суміші компонентів (1: 1) неправильне виготовлення ремонтного складу практично неможливе.
- FE 1 спеціально розроблена для дрібних ремонтних робіт, які повинні бути виконані в найкоротші терміни.
- Після затвердіння рідкий метал FE 1 може піддаватися механічній обробці подібно металу, на який він наносився, наприклад, точінню, свердлінню, шпатлюванню.

| Вага | Артикул | Уп., шт. |
|---|---|---|
| 500 г | **0893 449** | 1 |

**Додаткові продукти:**

Скловолокниста стрічка **арт. № 0894 650.**

- Для зміцнення з'єднання основного металу зі складом Fe1.
- Розміри: 1000 x 50 x 1,3 мм.

## Технічні характеристики:

| | |
|---|---|
| Хімічна основа: | епоксидна смола |
| Співвідношення компонентів суміші: | 1:1 |
| Час первинної фіксації: | 7-12 хв (при кімнатній температурі) |
| Час остаточного затвердіння: | 4-24 ч (при кімнатній температурі) |
| Час використання: | 5 хв/20 г (при кімнатній температурі) |
| Консистенція: | не стікає |
| Густина: | 2.8 г/см³ (змішані компоненти) |
| Границя міцності при стисненні: | 70 Н/мм² |
| Границя міцності на розрив: | 12.5 Н/мм² |
| Границя міцності при зсуві: | 14.5 Н/мм² |
| Теплопровідність: | 0.7 ккал/(м·ч·°С) |
| Термостійкість : | -60...+120 °С |
| Теплостійкість по Мартенсу: | +40 °С |
| Коефіцієнт теплового розширення: | 40×10⁶ 1°С |
| Термін зберігання: | 2 роки |
| Вага нетто: | 500 г |

## Примітка:

Поверхні повинні бути очищені і знежирені. Компоненти "А" і "В" необхідно перемішати один з одним у співвідношенні 1: 1 і негайно нанести на ремонтовану поверхню, використовуючи шпатель. Затверділий рідкий метал можна піддавати механічній обробці: точити, фрезерувати, свердлити і т.д. Для посилення з'єднання можна використовувати скловолокнисту стрічку арт. № 0894 650.

## Огляд застосувань:

| Знос: | Герметизація: | Заповнення раковин: | Пускові пошкодження: | Виробництво: |
|---|---|---|---|---|
| • корпуси насосів<br>• робочі колеса насоса<br>• гвинти повітряні<br>• рулі<br>• теплообмінники<br>• конденсатори<br>• повітреводи<br>• лотки<br>• загрузочні воронки<br>• болти<br>• зірвані різьби | • охолоджувачі<br>• резервуари<br>• цистерни<br>• труби водопровідні<br>• маслопроводи<br>• кожухи | • відливки з сірого чавуну<br>• деталі з сірого чавуну (після обробки різанням) | • вали<br>• циліндри гідравлічні<br>• блоки циліндрів<br>• місця під підшипників<br>• картери | • валів<br>• утримувачів<br>• моделей<br>• дослідних зразків |