

## СПРЕЙ-МАСТИЛО ДЛЯ ТРОСІВ



Об'єм	Артикул	Уп., шт
500 мл	0893 105 8	12

### Галузь застосування:

Змащує і консервує дротові канати, троси, використовувани в лебідках, ліфтах, конвеєрах, а також натяжних і такелажних тросах.

### Спосіб застосування:

Ретельно очистити трос за допомогою універсального очистника арт. № 0890 108 7. Рівномірно нанести спрей. Для отримання більш товстого захисного шару повторіть операцію.

### Технічні характеристики:

Хімічна основа:	синтетичний віск на оксидній основі
Колір:	коричневий
Витіснення вологи (DIN 51807, частина 1)	0-90
Захист від корозії (DIN 51802)	Відсутність плям іржі через 7 циклів
Робочий діапазон температур	від -40°C до +120°C

### Класифікація мастила:

масло  густе мастило  паста  сухе мастило  інгібітор корозії

**Віск захисний з присадками OMC<sub>2</sub> для змащення та консервації тросів.**

**При високих температурах мастило не витікає.**

Ідеальне для змащення ділянок, які піддаються дії прямих сонячних променів.

**Висока текучість.**

Добре проникає в найменші проміжки і забезпечує змащення в найбільш важкодоступних місцях.

**Прекрасна стійкість до води.**

Оптимально підходить для застосування на відкритому повітрі. Захищає від впливу вологості. Чудовий захист від корозії.

**Містить присадки OMC<sub>2</sub>.**

Покращене мастило. Збільшений ступінь захисту від корозії. Зменшує знос тросів і продовжує їх термін служби.

**Висока термостійкість : -40...+120 °C.**

**Не містить АОХ і силікон.**

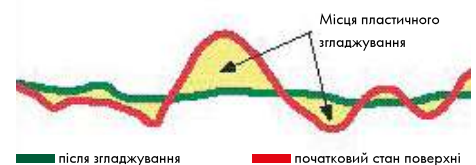
**Не містить смоли і кислот.**

**Не містить тверді мастила.**

**Не ушкоджує ущільнюючі властивості еластомерів витона і пербунана.**

### Принципи дії технології OMC<sub>2</sub>:

При розгляді через мікроскоп поверхні всіх металів являють собою шорстку поверхню, яка є причиною постійного тертя і зносу. Додатки OMC згладжують нерівності на поверхні завдяки ефекту плинності металу при термопластичній деформації органіко-металевих складових. Ступінь деформації контролюється в кожному випадку індивідуально, в залежності від навантажень, що прикладаються до поверхні металу.



- Покращена якість поверхні завдяки ефекту згладжування.
- Покращена плівка мастила на поверхні.
- Знижені термічні навантаження.
- Знижені тертя (на 50% в зоні змішаного тертя).
- Зниження зносу.
- Збільшений термін експлуатації.