

НОЖИЦІ ПО МЕТАЛУ

З подвійним важільним механізмом і 2-х компонентними ергономічними рукоятками.

Верхня рукоятка виготовлена з двокомпонентного пластику (1).

Запобігає прослизанню руки.

Нижня рукоятка виготовлена з однокомпонентного пластику (2).

При стисненні і послабленні рукояток пальці ковзають по нижній поверхні.

Виступи на рукоятках запобігають прослизанню руки в процесі різання (3).

Точне і стабільне різання металевих листів.

Ріжуча головка виготовлена з кованої неіржавіючої сталі, ріжучі кромки індукційно загартовані (4).

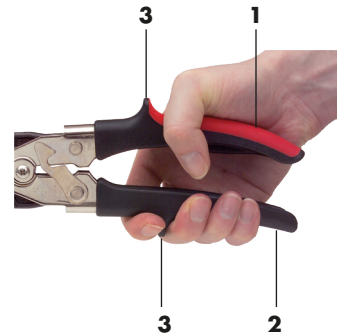
Тривалий термін служби інструмента.

Гладкі ріжучі кромки без зубців (5).

Мінімальні зусилля при різі, відсутність прослизання.

Важільна система передачі зусилля

Високі зусилля різання без докладання високих фізичних зусиль.



Для прямого і фігурного різання.

Виконання	L, мм	Товщина матеріала, мм		Арт. №	Уп., шт.
		Лист. сталь	V2A		
Праве	260	1.8	1.2	0713 03 100	1
Ліве	260	1.8	1.2	0713 03 110	



Для прямого і фігурного різання з карбідними ріжучими вставками.

Карбідні вставки.

Покращена ріжуча здатність і ресурс.

Особливо придатні для різання неіржавіючої сталі.

Виконання	L, мм	Товщина матеріала, мм		Арт. №	Уп., шт.
		Лист. сталь	V2A		
Праве	260	1.8	1.2	0713 03 130	1
Ліве	260	1.8	1.2	0713 03 135	



Для прямого і фігурного різання.

Виконання	L, мм	Товщина матеріала, мм		Арт. №	Уп., шт.
		Лист. сталь	V2A		
Праве	260	1.8	1.2	0713 03 115	1
Ліве	260	1.8	1.2	0713 03 120	



Набір запасних частин

Арт. № 0713 03 50

1×пружина, 2×пружинні шайби, 2×винта, 1×шпилька