

## ПЛАЗМОРИЗ ІНВЕРТОРНИЙ POWERCUT 70S



**Інноваційний IGBT-інвертор з цифровим управлінням для промислового різання конструкційних, легованих сталей а також кольорових металів.**

### Теплоізоляція

Клас теплоізоляції „Н“ - електричні компоненти можуть працювати при температурі до 180°C

### Технологія IGBT

Технологія IGBT забезпечує бездоганну роботу при нестабільній напрузі (живлення від генераторів)

### Товщина різання

Максимальна товщина різання становить 22 мм з необхідністю додаткової обробки кромки. Оптимальна товщина різання - до 16 мм, без потреби в додатковій обробці кромки

### Регулювання сили струму

Просте регулювання сили струму за допомогою однієї ручки та цифрового дисплея

### Потужність

Трифазне живлення - додатково знижує ризик коливань напруги

### Зручність

Легке налаштування апарату для різання металу різної товщини

### Світлова індикація

Показує стан подачі газу

### Примітка:

Прилад постачається без штепсельної вилки, яку необхідно встановити згідно схеми, що додається.

### Комплект поставки

Опис	Артикул
Плазморіз POWERCUT 70S.	-
Плазмотрон P80 в зборі - 1 шт.	0708001600
Провід заземлення - 1 шт.	0708001656
Редуктор для повітря з осушувачем, фільтром і манометром - 1 шт.	-
Шланг підключення повітря короткий - 1 шт.	-
Шланг підключення повітря 4м. - 1 шт.	0708001658
Перехідник 8мм. - 1 \ 2 » - 1 шт.	-
Хомут шланговий 10-16мм. 3 шт.	05391016
Ключ комбінований 1 шт.	-
Катод-1шт.	0708001650
Сопло робоче 1.1мм. 1.3мм. 1.5мм. по 1 шт.	1991P80011/13/15
Дистанційний ролик - 1 шт.	0708001647
Інструкція по експлуатації оригінал - 1 шт.	-
Інструкція по експлуатації укр. - 1 шт.	-
Інструкція по підключенню	-

### Технічна інформація:

Арт. №	5952 200 070
К-ть в уп.	1
Номинальна напруга	380 В
Максимальна товщина різання сталі	22 мм
Мін./мак. сила струму	25-70 А
Мах потужність	7.9 кВА
Головний запобіжник	16А
Довжина пальника	5 м
Клас захисту IP	IP 21
Витрата повітря	300 л/хв.
Вага апарату	15 кг
Висота	440 мм
Довжина	550 мм
Ширина	250 мм
Вага	14 кг
Габарити: Довжина x Ширина x Висота мм	50x22x38 см

## ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ MIG 180-S



**Інноваційний IGBT-інвертор з цифровим управлінням для електродугового зварювання (MIG) тонкої сталі або листів нержавіючої сталі товщиною до 1,5 мм.**

### 3 робочих режими

Три режими зварювання - MIG, STICK і LIFT/TIG

### Функція NO GAS

Функція No GAS забезпечує зварювання на відкритому повітрі без газу.

### Євророз'єм

Євророз'єм з пальником Abicor Binzel MB 15AK в стандартній комплектації

### Технологія IGBT

Технологія IGBT забезпечує бездоганне зварювання при нестабільній напрузі (живлення від генераторів)

### Функція точкового зварювання методом заповнення

Для з'єднання тонкого листового металу

### Зручність

Легка вага та малий розмір дозволяють використовувати його на будь-якому робочому місці.

Легке перемикання в режим точкового зварювання, 2T/4T

### Система подачі гнучкого дроту

Придатний для роботи з катушками з дротом 1 кг або 5 кг

### Примітка:

Прилад постачається без штепсельної вилки, яку необхідно встановити згідно схеми, що додається.

### Комплект поставки

Опис	Артикул
Зварювальний напівавтомат MIG180-5S - 1 шт.	-
Пальник MB15-AK - 1 шт.	<b>0708001319</b>
Наконечник 0,6мм, 0,9мм, 1,0мм.	<b>0708001343/344/345</b>
Хомут шланговий 10-16мм. - 2 шт.	<b>05391016</b>
Провід маси з затиском - 1 шт.	<b>0708001124</b>
Шланг газовий - 1 шт.	<b>0708001658</b>
Інструкція по експлуатації оригінал-1 шт.	-
Інструкція по експлуатації укр. - 1 шт.	-
Ролик 0.8 -1.0мм.	-

### Технічна інформація

<b>Арт. №</b>	<b>5952 350 180</b>
К-ть в уп.	<b>1</b>
Номінальна напруга	<b>230 В</b>
Зварювальний дріт	<b>сталь, діаметр 0.6-1 мм</b>
Min./max. сила струму	<b>30-180 А</b>
Тривалість включення при max. силі струму (40°C)	<b>25 %</b>
Довжина зварювального кабелю	<b>3 м</b>
Вага приладу	<b>15 кг</b>

## ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ TIG 200S AC/DC



**Інвертор аргонодугового зварювання (TIG) змінного / постійного струму з цифровим управлінням з новітньою технологією IGBT та високочастотним імпульсним режимом.**

**Запалювання дуги**

**Універсальний**

Можливість зварювання алюмінію та його сплавів за допомогою змінного струму AC

**3 в 1: Режими роботи TIG 200**

- Аргонодугове зварювання постійним або змінним струмом (TIG AC/DC)
- Зварювання LIFT TIG
- Зварювання покритим електродом (STICK)

**Термоізоляція**

Клас термоізоляції „H”: електричні компоненти можуть працювати при температурі до 180°C

**Технологія IGBT**

Технологія IGBT забезпечує бездоганне зварювання при нестабільній напрузі (живлення від генераторів)

Низькі референтні значення струму дозволяють працювати на установках із запобіжником 20 А

**Налаштування для точного зварювання тонкого металевого листа**

Високочастотний імпульсний режим забезпечує точний зварювальний шов на тонкому металевому листі або трубі

Доступні налаштування: Початковий / кінцевий потік газу, пусковий / кінцевий струм, верхній / нижній струм в імпульсі, частота імпульсів, ширина імпульсу, баланс змінного струму.

**Сфера застосування**

Ідеально підходить для аргонодугового зварювання TIG тонких листів / труб з алюмінію та нержавіючої сталі, ремонту та відновлення деталей з будь-якого металу.

### Технічна інформація:

Арт. №	5952 380 201
К-ть в уп.	1
Номинальна напруга	230 В
Плавкі електроди	1.5 - 5 мм
Плавкі електроди для аргонодугового зварювання TIG	1 - 3.2 мм
Мін./макс. сила зварювального струму	5-170 А
Мін./макс. сила зварювального струму для аргонодугового зварювання TIG	5-200 А
Тривалість включення ТВ при макс. силі струму (40°C)	35 %
Вага апарату (в комплекті)	20 кг

### Примітка:

Прилад постачається без штепсельної вилки, яку необхідно встановити згідно схеми, що додається.

## ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ІНВЕРТОР EWI 200S



**Надійний інвертор з цифровим керуванням для електродугового (ARC) і аргодугового (LIFT TIG) зварювання.**

### Простота використання

Точне цифрове налаштування зварювального струму і зварного шва з відмінними результатами

### Практичний дизайн

Легка вага та малий розмір дозволяють використовувати його на будь-якому робочому місці.

### Технологія IGBT

Технологія IGBT забезпечує бездоганне зварювання при нестабільній напрузі (живлення від генераторів)

### Два робочих режими

Окрім режиму зварювання покритим електродом (Stick), апарат легко перемикається в режим TIG, що дозволяє виконувати аргодугове зварювання з використанням пальника Lift TIG.

### Покращена конструкція охолодження

Зменшує кількість пилу всередині машини та збільшує робочий цикл

### Плавне та рівномірне регулювання дуги

Легке налаштування сили зварювального струму для найкращого результату

### Функція Hot start

Легке запалювання дуги кожного разу

### Функція Anti-stick

Запобігає прилипанню електродів

### Комплект поставки

Опис	Артикул
EWI 200S	-
Кабель заземлення	<b>0708 001 124</b>
Зварювальний кабель	<b>0708 001 125</b>
Пластиковий кейс для EWI 160 і EWI 200	-

### Технічна інформація

<b>Арт. №</b>	<b>5952 200 200</b>
К-ть в уп.	<b>1</b>
Номінальна напруга	<b>230 В</b>
Min./max. сила струму	<b>20-200 А</b>
Зварювальні електроди	<b>1.5 - 5 мм</b>
Зварювальні стрижні для аргодугового зварювання TIG	<b>1 - 3.2 мм</b>
Тривалість включення ТВ при макс. силі струму (40°C)	<b>25 %</b>
Зварювальний струм при ТВ 100%	<b>129 А</b>
Вага апарату (од.)	<b>6 кг</b>

### Примітки:

- Arc force: збільшує напругу дуги в критичних ситуаціях. Запобігає потраплянню шлаку в зварювальну ванну і згасанню дуги. Це дає змогу використовувати навіть тупоплавкі електроди.
- Hot start: забезпечує надійне запалювання електрода. Енергія «гарячого» пуску автоматично регулюється відповідно до обраного зварювального струму.
- Anti-stick: запобігає прилипанню електрода до заготовки за рахунок автоматичного зменшення струму. Внаслідок цього електрод не тліє, що запобігає випаровуванню легуючих елементів.
- Макс. діаметр електрода 5мм. для короткочасного зварювання.
- Прилад поставляється без штепсельної вилки, підключення до електромережі повинно виконуватися за схемою, що додається до приладу.