

КРУГИ ШЛІФУВАЛЬНІ НЕЙЛОНОВІ



| Діаметр x ширина, мм | Частота, об./хв. | Макс. частота, об./хв. | Уп., шт | Арт. № |
|----------------------|------------------|------------------------|---------|-------------------|
| 100 x 13 | 3500-4500 | 6000 | 10 | 0585 110 0 |
| 150 x 13 | 2500-3000 | 4000 | 5 | 0585 115 0 |

| Виконання затискного стрижня | Загальна довжина | Уп., шт | Арт. № |
|--|------------------|---------|--------------------|
| Хвостовик 6 мм, для круга арт. № 585 110 0 | 52 мм | 1 | 0585 110 01 |
| Хвостовик 8 мм, для круга арт. № 585 115 0 | 70 мм | | 0585 115 01 |

Галузь застосування:

- Для застосування з дрелями, осьовими шліфмашинами і гнучкими валами.
- Застосовуються тільки з відповідними стрижнями (оправками) і опорними фланцями (шайбами).
- Зачистка зварювальних швів, очищення металевих поверхонь, деревини, пластика, нержавіючої сталі.
- Видалення окалини, іржі, забруднень і окислень, лаків, старого шару фарби, синтетичних смол, залишків клею, герметика, цементу та бетону.
- Видалення невеликих задирок.
- Підготовка та чорнова правка поверхонь.
- Для обробки майже всіх матеріалів; спеціально для нержавіючої сталі, сталі, кольорових металів, пластику.

Мікроструктурний еластичний абразивний текстильний матеріал, виготовлений зі спеціальної комбінації синтетичних волокон з рівномірним розподілом абразивного зерна (карбід кремнію).

Гнучка і відкрита структура волокон.

Коло ідеально прилягає до поверхні оброблюваної деталі.

Робоча поверхня кола не засмічується.

Не нагрівається при роботі.

Особлива будова абразиву забезпечує постійний вихід нових абразивних зерен на робочій поверхні.

Рівномірне шліфування з високою якістю дає в результаті чисту оброблену поверхню.

Мінімальний ризик пошкодити поверхню або зняти зайвий матеріал.

Круги не містять матеріалів, що викликають корозію.

Круги **не сприяють корозії на металевих поверхнях.**

Оправлення і опорні фланці купуються окремо.